



# Den Braven



## Application et finition des joints de mastic

Les éléments suivants sont importants :

1. Le matériel d'application
2. La mise en œuvre du joint
3. La finition du joint

### 1. Le matériel d'application

Le matériel d'application doit être approprié au conditionnement du mastic utilisé.

Les emballages les plus courants sont :

- cartouches d'env. 310 ml (en polyéthylène ou aluminium)
- poches de Ø 48 mm avec un contenu de 310, 400, 550 ou 600 ml

Pour ces deux types d'emballages il existe des pistolets applicateurs en version manuelle, pneumatique ou électrique (accus). (Voir info produit 7.01).

En ce qui concerne ces pistolets il y a des différences très importantes en qualité et en prix. Le choix sera la plupart du temps dépendant de la fréquence d'utilisation et du type de mastic mis en œuvre.

#### Pistolets manuels pour les cartouches de 310 ml

Les cartouches sont simplement insérées dans le pistolet à mastic et on appuie sur la poignée, ce qui fait avancer la tige de pression et le mastic sort de la cartouche. Pour un fonctionnement correct il est important que la plaque de pression soit solidement fixée sur sa tige de telle manière que le piston de la cartouche ne puisse se placer en travers.

Il n'est pas recommandé d'exercer une pression excessive sur la gâchette car ceci risque de faire déborder le mastic entre le piston et la paroi de la cartouche.

#### Pistolets manuels pour les poches en aluminium

Il est essentiel de veiller à une propreté constante à l'intérieur du cylindre afin d'éviter que des saletés puissent pénétrer entre le piston et les parois du pistolet à mastic.

#### Pistolets pneumatiques pour les cartouches de 310 ml

L'avantage de ce type de pistolet est le dosage à faible effort du mastic. Par contre faudrait-il disposer sur le site de construction d'un compresseur nécessitant un approvisionnement en électricité et qui devrait être déplacé constamment.

En principe la pression de travail maximale est de 6 bars.

Une pression plus élevée risque « d'ovaliser » la cartouche, ce qui provoquera la formation de bulles d'air dans le mastic rendant le cordon irrégulier.

#### Pistolets pneumatiques pour les poches

Ces pistolets sont prévus pour fonctionner avec une pression maximale de 9 bars.

Une pression excessive fera passer de l'air entre le piston et le cylindre en provoquant ainsi la formation de bulles d'air dans le mastic rendant les cordons irréguliers.

Cet air "accidentel" créera également une "contre pression" qui ralentira l'extrusion.

Il pourrait également se manifester des fuites le long du piston si la paroi intérieure était contaminée par des substances ou si le piston montrait des traces d'usure. Dans ce cas le nettoyage du pistolet à mastic ou du piston



## Den Braven

serait nécessaire. Pour éviter les conséquences défavorables dues à des fuites d'air il est possible de forer deux petits trous dans le cylindre le plus près possible de la bague de serrage avant afin de permettre à cet air "accidentel " de s'évacuer plus facilement.

### 2. La mise en œuvre du joint

Après avoir inséré la cartouche ou la poche dans le pistolet, la canule sera découpée (à l'aide d'un coupe-cartouche) à la dimension de la largeur du joint à mettre en œuvre, le plus souvent suivant un angle de 45° du fait que le pistolet est également tenu à 45° durant l'extrusion.



La mise en œuvre du joint doit se faire soigneusement et il est très important que le mastic remplisse entièrement le volume du joint. Pour y parvenir il faut appliquer le mastic en approchant la canule le plus près possible du fond de la gorge ou du fond de joint. De cette manière le mastic rencontrera une résistance et sera pressé contre les parois du joint. On obtiendra ainsi un contact optimal entre le mastic et le substrat d'adhérence. Pour obtenir une finition correcte il est important que les flancs du joint soient correctement et complètement recouverts de mastic.

Pour les joints triangulaires, souvent appliqués dans des locaux sanitaires, il convient de s'assurer que la canule reste constamment en contact avec les supports de manière à obtenir une ligne de mastic régulière. Ce procédé évitera l'utilisation de rubans de masquage.

Pour les joints d'obturation de vitrage il est particulièrement important que le joint de 4 x 6 mm soit totalement rempli de mastic. Dans le cas contraire, le risque d'une rupture adhésive avec le verre ou le châssis serait très élevé à cause d'un contact insuffisant. Cela pourrait causer une rupture d'adhérence du joint de mastic à ces endroits.

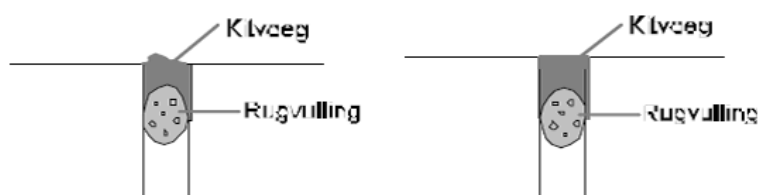
### 3. La finition du joint

Dès que le cordon de mastic a été posé, le joint doit être lissé à l'aide de Zwaluw Finisher dilué à l'eau \*). La surface du joint de mastic et les substrats adjacents sont vaporisés à l'aide de Zwaluw Finisher dilué ( à l'aide d'un pinceau ou d'un vaporisateur).

En fonction du type de joint on procédera comme suit:

- **Joint plat**

Avec un couteau de peintre mouillé avec Zwaluw Finisher dilué à l'eau.

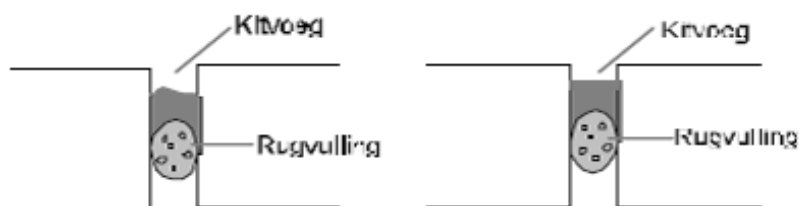




## Den Braven

- **Joint plat, en retrait**

Avec un blochet en bois mouillé avec Zwaluw Finisher dilué à l'eau.



- **Joint d'angle (triangulaire)**

Avec une spatule de lissage en bois mouillé avec ZWALUW



Il est conseillé d'utiliser une concentration de 1 à 5 parties Zwaluw Finisher sur 100 parties d'eau. L'utilisation de détergent vaisselle est fortement déconseillée car ces produits contiennent trop souvent des composantes citronnées, de la glycérine, etc.. qui risquent fortement d'altérer le coloris et/ou les propriétés du mastic. Après avoir coupé le joint, il est encore possible de le lisser avec le doigt humidifié de Zwaluw Finisher dilué.

Certains mastics spécifiques tels que Zwaluw Windowseal-P et Zwaluw Superseal peuvent être lissés "à sec" sans agents mouillants.

Il faut dans ce cas absolument veiller à éviter de salir les parclozes ou le châssis en bois de mastic. Les autres types de mastic de vitrage sont généralement lissés à l'aide d'eau savonneuse ou de Zwaluw Finisher.

### **Nettoyage des outils :**

Tant que le mastic est encore frais, il est possible d'enlever la plus grande partie avec un chiffon et d'éliminer ensuite la fine couche restante au white-spirit. Une fois les mastics réticulés, ceux-ci ne pourront être éliminés que mécaniquement.

### **Garantie :**

Den Braven Sealants garantit que ses produits, durant leur temps de conservation, correspondent aux spécifications de la fiche technique.

La responsabilité n'excédera jamais celle précisée dans les conditions générales de vente.

En aucun cas Den Braven n'acceptera de responsabilité quel que soit le dommage encouru.

### **Responsabilité :**

Les informations contenues dans la présente notice sont le résultat de nos tests et de notre expérience. Ces informations n'impliquent de notre part aucun engagement.

Il est de l'entière responsabilité de l'utilisateur de s'assurer, par des tests personnels, que le produit convient à l'application qu'il compte mettre en œuvre.